



UNIQ

水纯化系统



锐思捷水纯化技术有限公司

极致便利

大道至简

1 ABOUT US 关于我们

锐思捷成立于1999年，已专注研发、生产高端水纯化设备超过20年。

依托于深厚的技术积累、严苛的质量要求、以客户为中心的理念，向科研、医药、半导体等相关领域用户提供先进、可靠、易用的纯水系统及专业、高效的服务，为客户的科研/生产用水保驾护航。

2 DEVELOPMENT COURSE 发展历程

汲点滴以成清流
淬精品铸就卓越

2024

实验室纯水系统UNIQ迎来创造性升级换代

2022

推出ICP-MS分析专用机型GLIMMER，助力半导体产业发展

2021

参与拟订《医疗器械工艺用水系统确认》

2020

携手华大基因“火眼实验室”支援全球抗疫行动

2017

推出物联网高端智能纯水系统RODI

2015

推出新中央纯水系统INSPIRE

2012

与世界知名企业达成合作

2010

推出卫生型纯水系统APOLLO

2008

企业通过ISO，产品通过CE

2004

首个水纯化相关技术专利

1999

锐思捷公司注册成立

3 PRODUCT OVERVIEW 产品简介

UNIQ 以极简工业美学、人体工学理念设计，兼具美感与实用性。

做为一款最新换代的通用机型

UNIQ 追求 **极致的便利性**



无须专业人员即可实现快速、简便的常规维护

易维护

主机与储水单元等高
更美观、更多的摆放可能性

易摆放

非常直观的控制界面
关键指标一览无余
运行、取水十分简便

易操作

新机安装无须值守
一键自动完成所有标配耗材的激活、润洗

易安装

物联网远程管理
自主技术加八年实施经验

易管理

特色袋式存储
杜绝外部空气污染
免清洗水箱之苦

易清洁

EZ-DSP的龙头一体式设计
提供一个更加便利的用水新思路

易取用

全变频

自动稳定产量和工作压力，变流量出水防喷溅

4 WATER QUALITY 产水水质

符合以下最具代表性的先行标准



GB/T 6682-2008
《分析实验室用水国家标准》



ASTM D1193-24
《试剂用水》



GB/T 11446.1-2013
《电子级水》



GB/T 33087-2016
《仪器分析用高纯水》

同时支持GLP/GMP相关认证和体系对接

5 APPLICATION FIELDS 应用领域

常规应用

实验用具清洗 高压灭菌锅

分析类

电化学分析 分光光度分析 光谱分析 (AAS, AES, ICP) 色谱分析 (IC, HPLC, UPLC) 质谱分析 (MS, GC-MS)

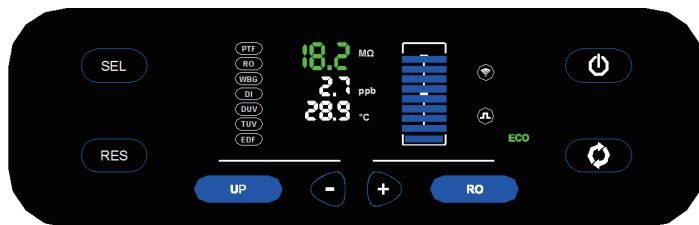
生命科学类

细胞培养 分子生物学 蛋白质组学 基因组学研究

MODULAR DESIGN 产品详解

控制界面

彩色显示屏与简洁直观的UI设计
通过颜色即可直观看出水质及耗材状态
无需进行任何附加的界面调取操作



EZ-DSP水站

创新龙头一体式设计，空间高效利用，实验环境更宽敞



特有的EZ-DSP专利技术

(EZ-DSP控制器具备IP54防水等级)

减少台面占用

降低操作强度

防止桌面溅水

模块化设计

整机采用模块化设计，简化维护与更换流程
实现全部耗材一分钟DIY更换，无需工具也无需等待工程师上门



袋式存储

PET+NY+PE材质储水袋，快速更换以替代繁冗的水箱清洗
彻底杜绝外部空气污染，避免永久性生物膜的形成
保证水质的同时无需呼吸滤器等额外耗材，显著降低运行成本



双级反渗透技术

针对发展中国家水源设计，通过多年跨地域验证
提升纯水质量，延长超纯化柱寿命，降低运行成本
恒产量控制功能，自动调节产量，防止温度变化导致水量供应不足

物联网应用

具备WIFI/4G双模上网，云服务功能
用户可随时随地通过微信（公众号）
查看运行数据和耗材状态

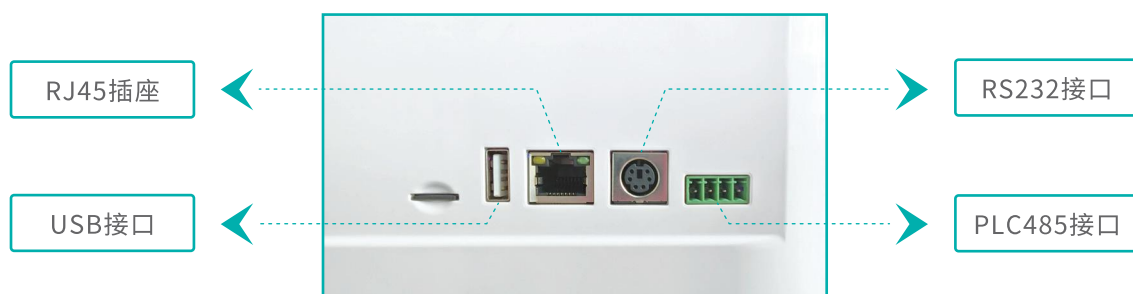


无线智能终端

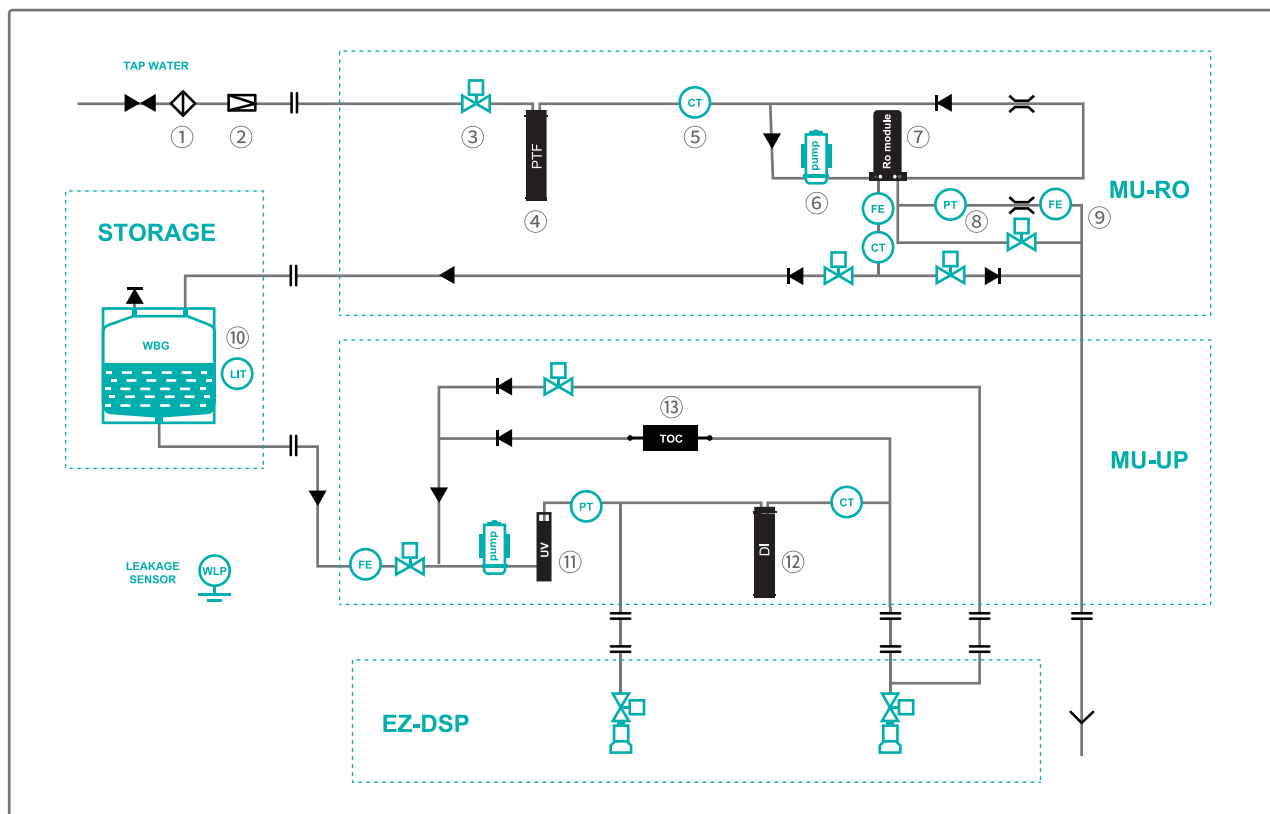
10寸彩色触屏界面，用户可通过该终端绑定并管理多台设备
支持系统参数设置、运行状态/指标显示、告警/提示信息查询等功能
同时支持历史数据访问与导出

1. **TOC在线监测**：测量范围 1.0-999.9ppb；可选配模块，提供实时的TOC在线指标。
2. **双UP工作模式**：提供ECO/PRO两种UP工作模式，灵活应对实验室多样化的用水需求。
3. **安全防护**：
 - **远程云管理**：过程指标和报警信息即时上传云端，远程管理无忧。
 - **CE认证**：通过欧盟安全标准认证，品质与安全双重保障。
 - **弱电设计**：整机采用低电压元件，使用更安全。
 - **漏水防护**：水电路分离与内/外部积水感应双管齐下，确保用水安全。
 - **运行保护**：内置多项保护机制，可应对温度、压力、流量、给水异常等问题。

4. 设备通讯接口：



工艺流程图



- | | | | | | | |
|---------|-------|---------|--------|--------|----------|---------|
| ① 过滤器 | ② 减压阀 | ③ 电磁阀 | ④ 预处理柱 | ⑤ 电导仪 | ⑥ 增压泵 | ⑦ RO膜组件 |
| ⑧ 压力传感器 | ⑨ 流量计 | ⑩ 液压传感器 | ⑪ 紫外灯 | ⑫ 超纯化柱 | ⑬ TOC检测器 | |

7 TECHNICAL SPECIFICATIONS 技术参数

进水条件：市政自来水, 5-40°C, 压力1-6bar

系统产量：20L/H@15-35°C (双级反渗透, 单级或其它产量请另询)

产水水质：

纯水：ECO模式：电导率 $<5\mu\text{s}/\text{cm}$ (25°C, 典型值) 符合GB/T 6682-2008分析实验室三级水标准

PRO模式：系统运行稳定后水质可达GB/T 6682-2008分析实验室二级水标准

超纯水：电阻率 $18.2\text{M}\Omega\cdot\text{cm}$ @25°C；重金属离子 $<0.01\text{ppb}$ ；TOC $<2\text{ppb}$ ^①

细菌 $<0.001\text{CFU}/\text{mL}$ ^②；微粒($>0.2\mu\text{m}$) <1 个/mL^②

内毒素 $<0.001\text{EU}/\text{mL}$ ^③；DNase $<4\text{pg}/\text{mL}$ ^③；RNase $<1\text{pg}/\text{mL}$ ^③；蛋白酶 $<0.15\mu\text{g}/\text{mL}$ ^③

其余指标符合 ASTM D1193-24, GB/T 11446.1-2013, GB/T 33087-2016 一级水标准

双水质定量取水：最大取水流速2L/min

储水量：25L (更大储量请另询)

输入电源：AC100-240V, 50Hz

设备功率/噪音：120W, 工作噪音 $<50\text{dB}$ (1米处)

设备尺寸：储水单元 (25L) : W280*D490*H555mm 主机 (本机取水) : W330*D575*H545mm

空载重量：储水单元 (25L) : 9kg 主机 (本机取水) : 24.5kg

① 遵循正确的系统维护和取样条件, 典型值 $<5\text{ppb}$

② 使用终端滤器且遵循正确的系统维护和取样条件

③ 使用除热原终端滤器且遵循正确的系统维护和取样条件

ORDERING INFORMATION 订购信息

品名	型号	单位	备注
UNI-Q 系列水纯化系统	—	套	成套, 包含储水单元 (25L) 和所有必需品 不含终端滤器 (选配)
打印机	PRN-B-PS2	台	选配件
UNI-Q 副水箱	SPTK-25L	套	选配件
双联脚踏开关	FST-205H	个	选配件
在线 TOC 附件	TOC-2000A	套	选配件
EZ-DSP 远端取水附件	EZD-UN	套	选配件
无线智能控制终端101	PDC-101-UN	套	选配件
无线智能控制终端102	PDC-102-UN	套	选配件
14W 双波长紫外灯管	UV-1402	支	消耗品
25L 水袋	WBG-25L	个	消耗品
预处理柱 (PTF-3001-N)	PTF-3001-N	个	消耗品
超纯化柱 (DI-1001C-N)	DI-1001C-N	个	消耗品
双级反渗透模块 (RO-220M-N)	RO-220M-N	个	消耗品
0.22 μm 终端过滤器	EDF-022A	个	消耗品
EDX 终端滤器	EDX-05	个	消耗品
消毒盒	STK-5002-N	个	备品



锐思捷水纯化技术有限公司
www.ro-di.com

固定电话:0592-7761135

免费电话:400-607-8807

地址: 厦门火炬高新区(翔安)产业区翔星路96号建业楼B座6层



扫码关注“锐思捷”公众号